

**A****B**

A l'intérieur du carter de la machine, tourne un rotor (croquis), muni de lamelles en acier inoxydable (appelées Peignes). A un certain moment de la rotation, ces lamelles sont bandées vers l'arrière par un butoir réglable (la butée) puis en continuant la rotation, les lamelles sont brusquement relâchées pour venir taper sèchement contre un arrêtoir se trouvant sur le rotor. Cette action a pour but d'éjecter avec précision la matière hors de la machine en millions de gouttelettes. C'est grâce à ce principe unique que l'on fait de très beaux crépis de qualité exceptionnelle.

Code	Désignation
------	-------------

A 670861	Machine le "moustic"
----------	----------------------

B 670872	Peigne de rechange
----------	--------------------