

Alliage auto-décapant stabilisé pour le brasage fort du cuivre, recommandé pour les assemblages en toutes positions. Pour les installations sanitaires, plomberie. Intervalle de fusion 715-770°C. Sur cuivre : 800 ou 808 PF, facilite et améliore la réalisation du joint. Sur laitons ou bronzes : 800 ou 808 PF est indispensable.



| Code | Diamètre | Cond. |
|--------|----------|----------------------|
| 841595 | 2mm | Etui de 22 baguettes |
| 841591 | 2mm | Etui de 1kg |
| 841593 | 3mm | Etui de 1kg |