

Brasure cuivre Ag 6% gaz ATG 808G



Baguette marquée, repère d'enregistrement A.T.G. N° 1521. Assemblage capillaire très fluide de tuyauteries en cuivre. Installations de gaz combustibles (Gaz de

France). Installations sanitaires, plomberie. Intervalle de fusion 645-725°C. Argent : 6 %. Utiliser obligatoirement décapant 808 PF pour les travaux devant respecter les spécifications ATG.



Code	Diamètre	Cond.
841602	2mm	Etui de 22 baguettes
841600	2mm	Etui de 600g

