

Baguette marquée repère d'enregistrement ATG n°1587. Brasage capillaire de haute sécurité des tuyauteries en cuivre et des raccords en cuivre ou laiton. Installations des gaz combustibles (Gaz de France), gaz médicaux, installations sanitaires pour les joints d'accès difficiles. Intervalle de fusion 640-700°C. Argent : 40%. Utiliser obligatoirement décapant 1665 PF pour les travaux devant respecter les spécifications ATG.



Code	Diamètre	Cond.
841606	2mm	Etui de 4 baguettes
841605	2mm	Etui de 100g