



Brevet EA85 anti-calcaire : pour éviter les blocages liés aux eaux trop calcaires. Simple d'utilisation : pomper, tester et purger avec un seul bouton. Compacte : très faible encombrement. Système breveté Virax EA85 anti-calcaire : prévient les blocages dus au eaux calcaires, ou autres dépôts, de la bille dans le piston (modèles 50 bar uniquement). Réservoir plastique résistant aux chocs et léger (maximum : 4,3 kg). Résultat précis avec un manomètre de classe 1.6. Lecture plus facile avec graduation 1 bar. Flexible hydraulique haute pression (1,5 m) : mise en oeuvre plus pratique. Crépine (filtre) en nylon à l'aspiration ne laissant pas passer les particules d'un diamètre supérieur à 0,1 mm : protège la mécanique de la pompe et l'installation du client contre les corps étrangers. Levier ergonomique Soft Touch® pour travailler confortablement. Facilement transportable grâce à un mécanisme de blocage pour le levier. Liquides acceptés : eau, rinçage obligatoire après utilisation pour Glycol et huile.

Code	Pression	Volume
672958	50 bar	10L