



Équipement de coupe au plasma électrique soufflé à air comprimé, technologie onduleur. Coupe de toute sorte de matériaux conducteurs d'électricité : acier, acier inoxydable, aluminium, laiton, etc. Système à technologie onduleur de grande portabilité et haute performance. Système de technologie onduleur à transistor bipolaire à porte isolée IGBT. Contrôle numérique. Répétabilité des résultats. Torche TH-125 d'ignition automatique pour contact avec HF. Une meilleure fiabilité du système électronique. Sans perturbations électromagnétiques (CEM). Torche TH-125 de haut débit d'air à couper. Une grande capacité de coupe et durée maximum des consommables. Réglage électronique de façon continue (20 à 100A). Coupe d'acier jusqu'à 45mm d'épaisseur. Équipement recommandé pour installations automatisées avec CNC. Facteur de marche sur courant maximum au 100% pour une utilisation continue. Ignition pour contact SANS HF. Problèmes des perturbations et d'isolation électrique sont évités. Connecteur pour contrôle ON/EN OFF d'automatisation-CNC. Usage industriel.

Coupe qualité maximale : 35mm acier, 30mm aluminium
Maximum de séparation : 45mm acier, 35mm aluminium
Protection : IP23S
Dimensions : 310x535x620mm
Poids : 47kg

Livré avec torche manuelle TH-1256m.

Code	Voltage
675056	380-400V triphasé