



**A**



**B**



**C**



Choisir son foret pilote en fonction de la matière percée. HSS pour les applications générales, HSS Cobalt pour le travail intensif dans les inox, Carbure pour le plâtre, la brique et le siporex.

Code	Type
A 701069	HSS (42011-EZC)
B 701070	HSS Cobalt (42012-EZC)
C 701071	Carbure (47012-EZC)