

Procédés de soudage à l'arc électrique dans la protection du cordon de soudure. Remplissage de cuve, pressurisation et rinçage des conduits et toute régulation pression des gaz combustibles ou inertes. ISO-5171.



Code	Type de gaz	Pression	Pression de sortie
842643	Argon/CO2	200 bars	10 bars