

Lame de scie sabre S 123 XF Progressor for Metal pour des coupes rectilignes rapides dans des matériaux épais et minces. Denture à pas progressif (1,8 à 3,2 mm) pour des coupes rapides dans des matériaux de différentes densités. Lame Bimétal conçue pour la découpe de tuyaux et profilés en acier à résistance standard. Convient à toutes les scies sabres avec emmanchement en S. Domaines d'utilisation : tôles minces à épaisses (1-8 mm) et profilés minces à épais ($\varnothing < 100$ mm). Épaisseur recommandée du matériau de 1 à 8 mm. Capacité de coupe de 100 mm maxi.



Code	Denture	Dimensions	Cond.
688088	8 - 18 TPI	150x19x0,9mm	Lot de 5