


A

B

C

Les fraises haute vitesse sont conçues pour l'enlèvement de matière dans des applications telles que formage, sculpture, gravure, évidage, rainurage, entaillage, incrustation, perçage de trous coniques ou fraisage à main levée. Conseil : référez-vous au pictogramme ou à la vidéo pour voir le résultat dans le matériau. Utilisez les côtés de la tête pour des résultats parfaits. La poignée de précision est la plus utilisée pour cet accessoire. Les meilleurs résultats sont obtenus en effectuant des passes répétées peu appuyées et non en exerçant une forte pression ou pénétrant dans le matériau de façon agressive. Veillez à toujours travailler avec un angle inférieur à 90°. Cet accessoire offre les meilleurs résultats sur les matériaux tendres, notamment le bois, les plastiques et les métaux tendres tels que l'aluminium, le cuivre et le laiton.

Vitesse recommandée :

- Aluminium 30 000tpm
- Laiton 30 000tpm
- Cuivre 30 000tpm
- Bois dur 35 000tpm
- Bois tendre 20-25 000tpm
- Plastiques 35 000tpm
- Acier 20-25 000tpm

	Code	Diamètre	Cond.
A	680219	3,2mm	Carte de 2
B	680224	7,8mm	Carte de 2
C	680229	9,5mm	Carte de 2