



Les bandes de ponçage sont conçues pour l'enlèvement de couches de finition et pour l'enlèvement de matière (sur du bois ou un matériau tendre). Ces bandes peuvent aussi être utilisées pour le ponçage grossier et le lissage, ou pour l'enlèvement de rouille sur les métaux. L'aspect physique de la bande indique sa taille de grain : plus elle est rugueuse, plus le grain est gros et le numéro associé est petit. Les bandes de ponçage sont disponibles avec un grain de 60 ou 120. Plus le numéro associé au grain est petit, plus le grain est gros et plus l'enlèvement de matière est élevé. Utilisez les deux côtés des bandes pour le ponçage. Les bandes de ponçage s'usent et doivent être remplacées en desserrant la vis en haut du mandrin ou en utilisant le mandrin de ponçage exclusif EZ Speedclik Dremel, pour un changement de bande encore plus rapide. Ces bandes sont utilisables pour poncer / lisser les matériaux assez tendres tels que : le bois dur, le bois souple, les plastiques, la fibre de verre et l'aluminium ainsi que pour retirer la rouille sur les métaux, notamment l'acier. Elles peuvent servir au façonnage de surfaces en caoutchouc.

Vitesse recommandée :

- Bois dur 10-35.000
- Bois tendre 10-35.000
- Aluminium 35.000
- Laiton 35.000
- Céramique 10-35.000
- Cuivre 25-35.000
- Plastiques 10-20.000
- Pierre 10-35.000
- Coquillage 10-35.000
- Acier 35.000

Code	Diamètre	Grain
680429	13mm	60 et 120