



Pour l'affûtage d'une chaîne de tronçonneuse, commencez par affûter toutes les dents orientées dans une direction puis, en laissant la tronçonneuse dans la même position, alignez l'outil avec la seconde marque 30° et affûtez les dents orientées dans la direction opposée. Essayez toujours d'effectuer deux ou trois passes pour chaque dent. Pour des résultats parfaits, utilisez les cales. Elles font en sorte que les meules rose et orange ne touchent pas l'adaptation en cours d'utilisation. Pour la meule de plus grand diamètre (couleur rose), utilisez les deux cales. Pour la meule de diamètre moyen (couleur orange), utilisez une cale. La meule bleue et la meule grise ne requièrent aucune cale.

Vitesse recommandée: 30 000 tr/min

| Code | Type | Diamètre | Cond. |
|------|------------|----------|----------|
| A | 680323 453 | 4mm | Lot de 3 |
| B | 680324 457 | 4,5mm | Lot de 3 |
| C | 680333 454 | 4,8mm | Lot de 3 |
| D | 680334 455 | 5,6mm | Lot de 3 |