


**A**

**B**

**C**

**D**

Pour l'affûtage d'une chaîne de tronçonneuse, commencez par affûter toutes les dents orientées dans une direction puis, en laissant la tronçonneuse dans la même position, alignez l'outil avec la seconde marque 30° et affûtez les dents orientées dans la direction opposée. Essayez toujours d'effectuer deux ou trois passes pour chaque dent. Pour des résultats parfaits, utilisez les cales. Elles font en sorte que les meules rose et orange ne touchent pas l'adaptation en cours d'utilisation. Pour la meule de plus grand diamètre (couleur rose), utilisez les deux cales. Pour la meule de diamètre moyen (couleur orange), utilisez une cale. La meule bleue et la meule grise ne requièrent aucune cale.

Vitesse recommandée : 30 000 tr/min

Code	Type	Diamètre	Cond.
A 680323	453	4mm	Lot de 3
B 680324	457	4,5mm	Lot de 3
C 680333	454	4,8mm	Lot de 3
D 680334	455	5,6mm	Lot de 3