



Pince spéciale pour torches MIG/MAG, idéale pour :

- nettoyer l'intérieur de la buse (projections de soudure)
- couper l'excédent de fil en sortie de torche avant soudure
- remplacer le tube contact et buse de la torche.

Code	Diamètre int.
------	---------------

689022	12-15mm
--------	---------