



Source de puissance multiprocédé à technologie onduleur. Soudage de fil, électrode et procédé TIG. Procédé MIG/MAG de réglage continu de la tension de soudage. Système compact caractérisée par le dévidoir d'alimentation de fil intégré à la source de puissance. Utilisation professionnelle. Soudage MIG/MAG. Utilisation auxiliaire pour MMA TIG. Tension constante contrôlée électroniquement. Réglage d'inductance électronique. Mesureur numérique des paramètres de soudage V-I intégré de série. Connexion de torche type Push-Pull. Système de changement de polarité. Système de dévidage4 galets. Bobine de fil adaptable 15-20 Kg.

Puissance max. absorbée: 15 KVA
 Intensité maximum d'entrée: 22A
 Intensité max. effective: 14A
 Facteur de puissance Cosphi : 0,93
 Plage de réglage MIG/MAG : 50÷350A/40%
 Intensité de soudage MIG FM=60% : 285A
 Intensité de soudage MIG FM=100% : 221A
 Plage de réglage MMA/TIG : 20÷350A/40%
 Protection : IP 21S
 Dimensions : 40x90x67cm
 Poids : 51kg

Code	Intensité maxi	Voltage
675973	350A	400V triphasé