



Le mitigeur thermostatique ATM mélange l'eau froide et l'eau chaude pour obtenir une température d'eau régulée. Il compense toute variation brusque de pression ou de température ce qui permet d'avoir une température stabilisée et d'éviter toute brûlure. Le mitigeur thermostatique ATM peut être utilisé pour réguler la température d'eau d'un PCBT. Fonction anti brûlure. Bouton de réglage très lisible avec échelle double en indice et en °C. Capot de protection pour éviter toute modification accidentelle de la température de consigne. Capot de protection avec fenêtre de lecture du réglage et possibilité d'être plombé. Corps en laiton DZR haute qualité. Basse teneur en plomb, résistant à la dézincification. Double ressort pour la protection contre les surchauffes de l'élément thermostatique.

Pression statique : 10 bar maxi  
 Pression dynamique : 5 bar maxi  
 Pression différentielle: 2:1 (ratio)  
 Température de service : 90°C maxi (temporairement 110°C)  
 Kvs : 1,6 m<sup>3</sup>/h  
 Précision : ±2°C  
 Corps : Laiton DZR résistant à la dézincification  
 Concentration glycol : 50% max  
 Débit minimum requis : 6 l/min

Code	Plage de réglage	Raccord
368256	35-60°C	3/4" M