

Pointe de centrage qui permet de démarrer un trou avec un angle et percer proprement. Acier HSS M2 et taillage par meulage de précision pour un trou net. Conditions d'utilisation : machine traditionnelle comme une perceuse à colonne / machine à commande numérique. Diminution du risque de surchauffe B53, trous de sortie et d'entrée très nets. Convient parfaitement pour les matériaux fibreux comme le bambou.

Vitesse de rotation : 1000-3800Tr/min



| Code   | Diamètre |
|--------|----------|
| 692901 | 4mm      |
| 692902 | 4,5mm    |
| 692903 | 5mm      |
| 692904 | 5,5mm    |
| 692905 | 6mm      |
| 692906 | 6,5mm    |
| 692907 | 7mm      |
| 692908 | 7,5mm    |
| 692909 | 8mm      |
| 692910 | 8,5mm    |
| 692911 | 9mm      |
| 692912 | 10mm     |
| 692913 | 11mm     |
| 692914 | 12mm     |
| 692915 | 13mm     |
| 692916 | 14mm     |
| 692917 | 15mm     |
| 692918 | 16mm     |