



Percage haute précision. Pointe en Carbure de Tungstène meulée pour une plus grande dureté et perce même le verre et le grès cérame. Centrage parfait. Une queue hexagonale monobloc pour un contrôle parfait et précis de la rotation. Le foret ne patine pas dans le mandrin. La vitesse est constante, l'avance est maîtrisée, particulièrement important pour les matières fragiles (verre, miroir, tuile, céramique, graphite...). Idéal pour verre, miroir, grès cérames, céramiques, tuiles, faïence, graphite, panneau composite... Réduire la vitesse à 400 tours par minute maxi. Pas de percussion. S'assurer que la surface à percer est bien calée. Commencer le percage pour assurer le pointage. Déposer régulièrement un peu d'eau sur la zone de percage. Dans le cas d'un travail à la verticale, utiliser le pulvérisateur ERKO 44002. Maintenir la vitesse et l'avance les plus régulières possibles.

Code	Diamètre
701848	6mm
701849	8mm
701850	10mm
701851	12mm