



Les AERO intègrent une alarme sonore qui prévient lorsque la vitesse d'air tombe en dessous de 20m/s. L'utilisation de flexibles d'aspiration de différents diamètres est facilement paramétrable sur le tableau de commande. Le système de commandes sans fil avec fonction AutoSense permet le pilotage automatique de l'aspirateur avec tous les outils filaires, à batteries et pneumatiques grâce au capteur de vibrations. Les poussières nocives de classe H exigent un aspirateur certifié pour protéger la santé de l'utilisateur. Filtre LongLife PTFE classe H (filtration >99,995%). Sécurité surchauffe moteur à coupure automatique. Système de nettoyage semi-automatique du filtre. Marche/Arrêt automatique outils électriques. Démarrage en douceur SoftStart™. 100% antistatique. Alarme sonore indiquant la nécessité de nettoyer le filtre et/ou de remplacer le sac. Idéal pour l'aspiration des poussières de silice cristallines.

Débit d'air : 3700l/min  
 Dépression : 245mbar  
 Niveau sonore : 61dB(A)  
 Longueur câble électrique : 7,5m  
 Dimensions : 375x390x530mm

Livré avec:

- flexible d'aspiration
- 2 tubes droits en acier chromé
- poignée coudée, plastique Poignée Ø36 intégrée au flexible
- embouchure sol, eau et poussières, 300 mm
- buse plate biseautée, 200 mm
- buse universelle, 115 mm
- brosse ronde
- adaptateur caoutchouc outils électriques
- box de rangement accessoires/outils
- filtre PTFE, LongLife, lavable, classe H14
- 5 sacs à poussière, synthétique

Certifié classe H

Code	Puissance	Volume	Poids
684507	1500W	25L	10kg