



Baguettes de brasure Laiton enrobé vert spéciales Soudo-Brasage (assemblage de deux pièces métalliques de nature identiques ou différentes, réalisé grâce à l'utilisation d'un métal d'apport à base de laiton dont le point de fusion est obligatoirement inférieur à celui des 2 pièces à assembler). Forte résistance mécanique. Grande facilité d'application. Décapant sous forme d'enrobant. Idéal pour des interventions sur les constructions tubulaires, la serrurerie, les petites pièces mécaniques, le mobilier métallique et les ateliers automatisés.

Température de fusion : 900°C

Intervalle de fusion : 870-900°C

Résistance mécanique : 50daN/mm²

Assemblages type : Acier / Alliages cuivreux / Nickel & Nickel - Argent / Laiton / Bronze / Fonte



Code	Diamètre	Longueur	Cond.
841659	3mm	500mm	Etui de 1kg