



A



B



Baguettes de brasure ATG avec 6% d'argent. Les alliages homologués par l'organisme Certigaz sont fabriqués suivant les spécificités ATG. Ils sont ainsi utilisables dans les installations renfermant du gaz. Seule l'utilisation du couple décapants GE6GFA et baguettes Express ATG garantiront une parfaite étanchéité de vos installations contenant du gaz. Bonne résistance à la corrosion ainsi qu'une absence totale de cadmium. Elle offre une fluidité basique mais une bonne capillarité. Elle trouvera toute sa place auprès des professionnels qui ont la charge des installations de gaz combustible, de la construction en règle générale et les artisans chargés des installations raccords cuivre/laiton. Hors ATG, les pros de la soudure qui traitent la plomberie-sanitaire et de l'air conditionné, les intervenants dans l'industrie et le traitement des moteurs électriques devraient trouver avec cette référence de baguettes de brasure, un consommable de grande qualité.

Intervalle de fusion : 645-725°C

Température de fusion : 690°C

Résistance mécanique : 45 daN/mm<sup>2</sup>

Assemblages type : Laiton / Cuivre & Alliages cuivreux

Décapants préconisés Réf. : GE6GFA-50 / GE6PFA-200

	Code	Diamètre	Longueur	Cond.
A	841657	2mm	500mm	Etui de 5 baguettes
B	841656	2mm	500mm	Etui de 500g