



Convient pour le perçage d'acières à haute teneur en alliages et de métaux ayant des résistances à la traction supérieures à 1000 N / mm<sup>2</sup> comme les aciers résistants à la chaleur et aux acides et l'acier inoxydable. Forets métaux rectifiés HSS enrichi à 5 % de Cobalt selon norme DIN 338. Finition polie. Angle d'attaque des bords de coupe à 135° avec pointe auto centrage sans pointage. Spirale type N à coupe droite. Tige à 3 méplats de 5 mm de diamètre pour une meilleure adhérence et empêche le glissement du mandrin.

Coffret de forets 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5 et 10mm

Code	Dimensions
615967	1 à 10mm

615967 1 à 10mm