



Taraud et foret performants pour l'acier, l'inox, la fonte et les plastiques, particulièrement adaptés aux taraudages débouchant. Le jeu foret + taraud permet de toujours disposer du bon diamètre de foret pour réaliser un taraudage optimal. Permet un taraudage facile et précis dans les matières résistantes, aciers inoxydables, aciers, fontes. La pointe du foret permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Le revêtement Tin du foret sert de bouclier thermique, ce qui permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Réduit fortement l'effort axial demandé. La queue à 3 méplat du permet une transmission maximale du couple et évite la rotation de l'outil dans le mandrin. Le traitement Steam et la conicité du taraud évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. L'entrée GUN permet le dégagement vers l'avant du copeau.

DIN 371

Code	Diamètre filetage	Diamètre	Longueur utile
703490	M3x50	2,50mm	10mm
703491	M4x70	3,30mm	12mm
703492	M5x80	4,20mm	14mm
703493	M6x100	5,00mm	16mm
703494	M8x125	6,75mm	18mm
703495	M10x150	8,50mm	20mm