



Poste à technologie onduleur pour les procédés de soudage TIG DC (acières inoxydables), TIG AC (aluminium) et MMA avec électrode enrobée. Convient pour le soudage TIG de tous les matériaux, notamment les aciers inoxydables et tous les types d'aluminium et ses alliages. Système d'amorçage TIG à courant continu au moyen du mode HF et de lift-arc. Système d'amorçage TIG AC utilisant HF dans le cycle de démarrage. Système de stabilisation automatique sans HF. Faible pollution électromagnétique. Large gamme de modes de travail 2T /4T. Arc pulsé en TIG DC et TIG AC. Contrôle total du cycle, des rampes et des durées de cycle. Procédé de soudage par électrode MMA. Ensemble modulaire avec système de refroidissement de la torche. Commande par pédale. TIG AC/DC avec commande numérique. Stockage de jusqu'à 50 mémoires utilisateur. Contrôle par microprocesseur d'un large éventail de fonctions. Options multi-ondes AC. Fréquence variable du AC. Fonction VRD. Contrôle intelligent du ventilateur et du refroidisseur. Excellentes caractéristiques de soudage.

Dimensions : 490x1140x860mm

Poids : 76kg

Livrés sur un chariot de transport avec :

- module de refroidissement
- pédale de commande à distance avec câble de 5 m
- prise de masse (35mm², 3m, 35/50) avec mise à la terre
- assemblage du connecteur de la torche refroidie

Code	Intensité maxi	Voltage
675972	315A	Triphasé 380V