



Rafraîchisseur mobile, efficace et durable pour applications industrielles. Silencieux même à débit d'air élevé. Flux d'air multidirectionnel. Grand réservoir d'eau pour une durée de fonctionnement plus longue. Facile à déplacer grâce à ses roues pivotantes équipées de freins. Le réservoir peut être rempli manuellement ou en branchant un tuyau d'eau pour permettre un remplissage en continu. Contrôle du niveau du réservoir. Carrosserie en plastique résistante à la corrosion. Filtre à air inclus, ce qui facilite l'entretien. Télécommande pour un ajustement facile de la vitesse. Lampe UV avec action de désinfection de l'eau (inclus). L'utilisation de refroidisseurs d'air Master réduit fortement l'impact CO2 par rapport aux climatiseurs. Air propre qui réduit le risque de bactéries et de virus. Aucun produit chimique ou réfrigérant. Faible consommation énergétique. Équipement pratiquement sans entretien. Idéal agriculture, automobile, bâtiments commerciaux, construction, services d'urgences, événements et festivals, industrie, usines et production, loisirs et divertissements, militaire et aérospatial, sociétés de location, transport et logistique, entrepôts et stockage...

Tampon de refroidissement: 80 dm³

Débit d'air chargé : 8 000 m³/h

Alimentation électrique : 220-240v-1ph/50 Hz

Courant nominal : 2,3 A

Consommation d'eau : 8-10 l/h

Capacité du réservoir: 60 L

Raccordement d'eau direct : 1/2"

Niveau sonore : 67 dB(A)

Dimensions : 1050x600x1460mm

Poids net : 50 kg

Code	Débit	Puissance
253027	12000 m ³ /h	500W