



Équipement robuste conçu pour des applications industrielles exigeantes. Il assure une performance optimale pour diverses tâches pneumatiques. Son entraînement par courroie crantée et son démarreur direct garantissent une efficacité énergétique et une durabilité accrue. Le compresseur est équipé d'une cuve galvanisée de 500 litres, offrant une capacité de stockage d'air suffisante pour des opérations continues.

Pression maximale : 11 bar
 Niveau sonore : 82 dB(A) à 0 m
 Alimentation : 400 V / 50 Hz / 3 Ph
 Dimensions : 2030x1400x670mm
 Poids : 263kg
 Type de pompe : B6000
 Cylindres : 2
 Sans huile : Oui
 Réduction du bruit : Non
 Refroidisseur de sortie : Oui
 Refroidisseur intermédiaire : Oui
 Filtre avec réducteur : Oui

Code	Puissance	Débit	Volume
680104	7,5CV - 5500W	827L/min	500L