



Générateur de soudage modulaire multi-procédés synergique pulsé, conçu pour une utilisation industrielle. Il permet le soudage MIG/MAG des aciers normaux, des aciers inoxydables et de l'aluminium, ainsi que le soudage avec électrode enrobée (MMA). Ce poste est recommandé pour les travaux de haute performance avec des fils d'acier de 1,2 mm. Il est équipé d'un système modulaire avec dévidoir indépendant, offrant une grande robustesse et portabilité. Possibilité d'ajouter un faisceau plus long ou un refroidisseur à eau, options non fournies.

Alimentation électrique : 3Ph, 400V - 50/60Hz
 Intensité/facteur de marche : 350 A / 100% - 400 A / 60%
 Technologie d'alimentation : Inverseur IGBT
 Efficacité : 88%
 Procédés de soudage : MIG-MAG / MMA
 Plage de régulation : 30-350 A
 Courant de soudage : 350 A / 100%
 Tension de soudage : 10 - 40 V (en continu)
 Diamètres de fils soudables : 0,8, 1,0, 1,2 mm
 Système d'enroulement: Indépendant- 4 Roulettes
 Vitesse maximale du fil : 24 m/min
 Ventilation : Forcée
 Type de connecteur à souder : Femelle 35-50
 Dimensions totales : 1335 x 938 x 551 x 924 mm
 Poids total : 85 Kg
 Poids de la source d'alimentation : 62 Kg

Livré avec :

- dévidoir D-4Ri, réf. 66800000
- faisceau 5m, réf. 63800000i
- masse du câble 1x50 mm², réf. 43912063
- connexion gaz-machine (2M), réf. 43512018
- 2 galets 0,8-1,0 mm "V", réf. 42416121
- 2 galets 1,0-1,2 mm "V", réf. 42416122

EN 60974

Code	Voltage
------	---------

675008	400V
--------	------