



Outil puissant et compact conçu pour le perçage et le carottage sous lubrification de l'acier. Équipée d'une base magnétique à forte attraction (15 600 N), elle offre une stabilité optimale sur les surfaces métalliques. Son moteur à démarrage progressif et à couple constant assure une performance constante, tandis que son variateur de vitesse électronique permet d'adapter la vitesse (100 à 830 tr/min) en fonction des besoins. Le réservoir intégré et la lubrification par le centre de l'outil garantissent un usinage efficace. L'écran de protection et le niveau à bulle facilitent l'orientation et la sécurité.

Dimensions : 530(H)x190(L)x305(P)mm
 Alimentation : 230 V mono
 Force magnétique: 15 600 N
 Course de broche : 130mm
 Vitesse en charge : 100 à 830 tr/min
 Usinage maxi : Fraise 50mm / Foret 13mm

Livré en malette de transport avec :

- adaptateur pour mandrin de foret
- mandrin à clé 13 mm pour foret
- sangle de sécurité
- clés de service
- 2 fusibles 1 A

| Code | Puissance | Poids |
|--------|-----------|--------|
| 826318 | 1700W | 11,1kg |