



Electrode basique pour le soudage des aciers faiblement alliés. L'OK 48.00 dépose un métal résistant à la fissuration. Applications en toutes positions. Très bonnes caractéristiques mécaniques (140J à -20°). Fusion très douce. Très maniable en toutes positions.
EN 499 : E 42 4 B 42 H5

Code	Diamètre	Longueur	Cond.
841082	2,5mm	350mm	Etui de 171
841083	3,2mm	350mm	Etui de 115
841084	3,2mm	450mm	Etui de 124
841085	4mm	350mm	Etui de 86
841086	4mm	450mm	Etui de 86
841087	5mm	450mm	Etui de 56